



*Donner une seconde vie
à la terre*

 **VEOLIA**
PROPRETÉ

TRAITEMENT DES SITES ET SOLS POLLUÉS



“ Être pionnier et rester à la pointe ”

Filiale spécialisée de Veolia Propreté, **GRS Valtech** développe deux métiers situés au cœur des enjeux environnementaux :

- La reconversion des sites et sols pollués pour la redynamisation des territoires,
- La gestion des biogaz, des lixiviats et des effluents industriels.

Fortement engagée dans une démarche de développement durable et de progrès continu, **GRS Valtech** développe son savoir-faire au service d'un double objectif :

- Traiter les pollutions des sols et les effluents (biogaz et lixiviats) issus des procédés industriels avec une maîtrise totale des impacts,

- Contribuer, par le développement et la mise en place de solutions de valorisation, à recycler les matériaux (notamment les terres traitées), à valoriser les anciens sites industriels en nouveaux espaces de vie et à produire de l'énergie renouvelable (valorisation énergétique du biogaz, photovoltaïque).

Pionnière sur ses métiers - avec près de 20 années d'expériences - **GRS Valtech** demeure une référence incontestée sur ses secteurs d'activités. Une performance qu'elle doit à la qualité des prestations qu'elle s'attache à fournir et à la capacité de ses équipes à proposer des solutions innovantes et responsables.



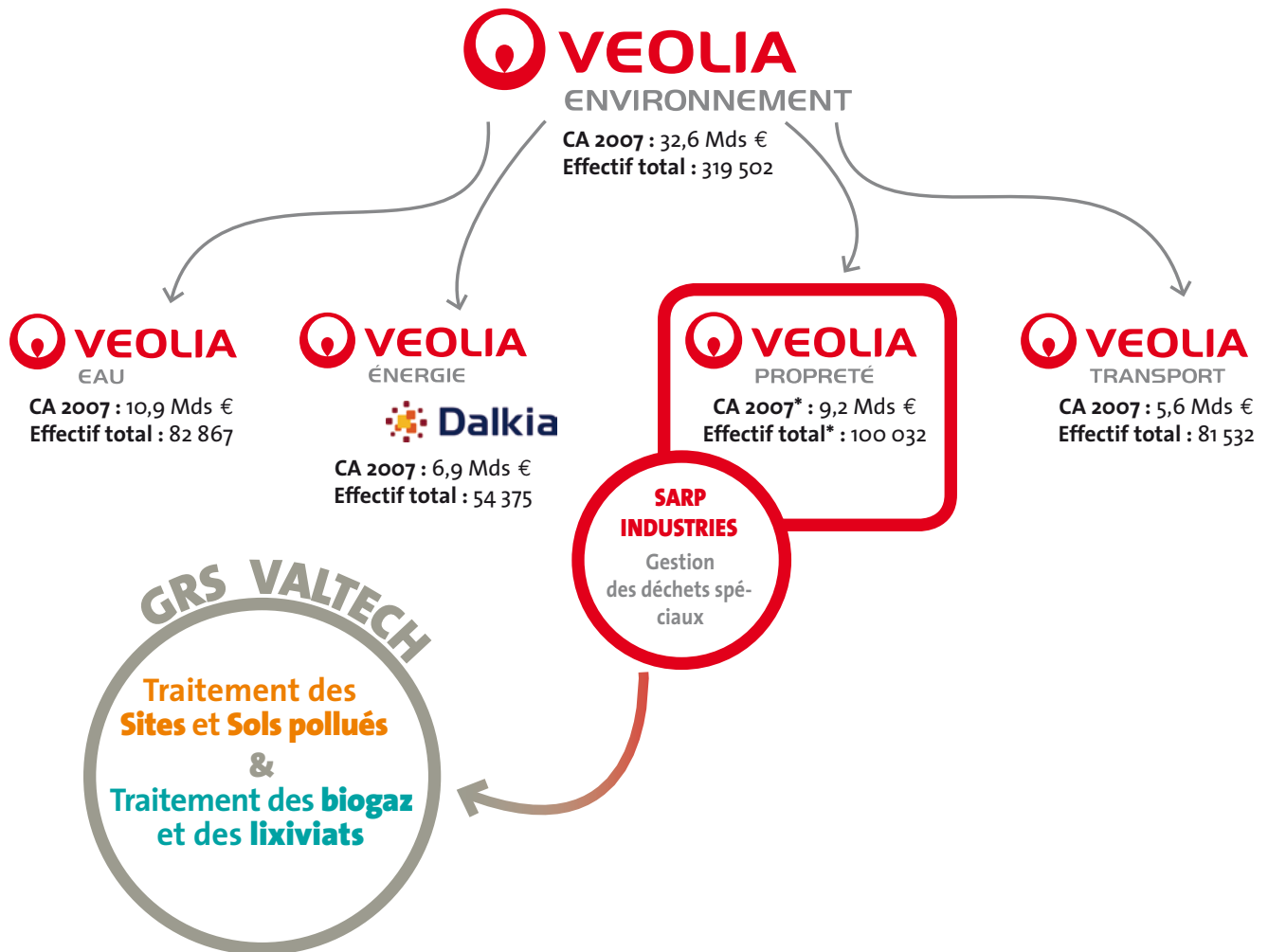
SOMMAIRE

- 4 Notre appartenance au **Groupe Veolia Environnement**
- 6 Nos engagements, nos valeurs
- 8 Nos compétences
- 9 Nos moyens humains et techniques

*La proximité d'une PME...
...la puissance et l'appui d'un grand groupe*



ORGANISATION | 4



* Y compris activité propreté de Proactiva

175 collaborateurs
Effectifs en 2007

55,5 M€

Chiffre d'affaires 2007

1990

Année de création

2007 :

75%
de nos collaborateurs
ont pu suivre
une formation adaptée.

4 445 heures
de formations
délivrées

Responsabilité sociale et sociétale, Nos convictions forment nos engagements

Qualité, Sécurité, Environnement, au cœur de nos priorités

Dans le cadre d'une gouvernance globale structurée autour de démarches fortes, la Direction Générale de **GRS Valtech** a placé ces trois thèmes (Qualité, Sécurité et Environnement) au cœur des priorités managériales.

Une politique de management intégré pour la qualité, la sécurité et l'environnement favorise la coordination des actions et en renforce les effets.

La pertinence des actions menées nous a permis d'obtenir les certifications :

- ISO 9001 : 2 000 (Management de la qualité),
- ISO 14001 (Environnement),
- OHSAS 18001 (Management de la sécurité),
- GEHSE (Agrément sécurité milieux pétroliers),
- Habilitation au système commun MASE (Manuel d'Amélioration Sécurité des Entreprises) / UIC (Habilitation d'entreprises extérieures à intervenir sur des sites chimiques Seveso),
- Qualipol travaux (Label mis en place par l'UPDS, Union des Professionnels de la Dépollution des Sites).

Former à nos métiers, valoriser les talents et les compétences de chacun

Particulièrement attentive à sa politique managériale basée sur une gestion responsable des emplois, **GRS Valtech** se veut exemplaire en termes de formation et d'accompagnement du personnel évoluant au sein de sa structure.

Développer les procédés de demain

- ... Parce que nos métiers évoluent en permanence...
- ... Parce qu'il est nécessaire d'anticiper les nouvelles exigences réglementaires et techniques...
- ... Parce que nos clients ont besoin de solutions sur-mesures pour répondre à des problématiques complexes et spécifiques.

- **GRS Valtech** s'appuie sur le Centre de Recherche sur la Propreté et l'Energie (CRPE) qui rassemble au sein de **Veolia Environnement** l'ensemble des moyens R&D des divisions Propreté et Energie,
- En interne, **GRS Valtech** peut compter sur des équipes opiniâtres et innovantes pour développer de nouvelles technologies et répondre aux exigences d'un marché en perpétuelle évolution.





*Directeur projets,
Aménageur public*

“ Notre problématique portait sur la réhabilitation d'un ancien site industriel en espace public. Nous connaissons le professionnalisme et les compétences techniques de **GRS Valtech** avec qui nous avons déjà travaillé en partenariat lors de précédents travaux. Dans le cadre de ce chantier, **GRS Valtech** a su nous proposer et mettre en œuvre des solutions économiques et environnementales intéressantes, répondant parfaitement à notre problématique sur site et favorisant le recyclage des matériaux. ”

Le Traitement des Sites et Sols Pollués Un savoir-faire global pour traiter des cas uniques

Opérateur historique en travaux de dépollution des sols,

GRS Valtech a développé, au fil de 20 années d'expériences, un savoir-faire pointu dans la gestion des problématiques de sols pollués :

- Réhabilitation de friches industrielles
- Dépollution de sites en activité
- Surveillance des sites
- Mise en sécurité lors d'une pollution accidentelle
- Réhabilitation d'anciens centres de stockage de déchets

Parce que chaque site à réhabiliter demande une solution adaptée,

GRS Valtech propose et maîtrise l'ensemble des techniques de traitement :

- **In situ** : Sparging, stripping, oxydation chimique, venting, slurping, pompage-écrémage, confinement, désorption thermique in situ, etc.
- **Sur site** : Traitement physico-chimique, stabilisation/ solidification, désorption thermique, traitement biologique, lavage, etc.
- **Hors site** : Exploitation de centres fixes de traitement biologique et thermique, traitement des matériaux en filières agréées.

Dans une logique à la fois économique et environnementale, **GRS Valtech** privilégie le tri des matériaux et l'optimisation des filières.

Chef de projets, Industrie automobile

“ La première phase du chantier de remise en état des sols de nos anciennes usines portait sur 15 hectares environ. Il s'agissait pour nous d'une opération de grande envergure de traitement sur site et hors site des terres polluées. Sur place, il a fallu mettre en œuvre des mesures spécifiques visant à maîtriser les nuisances sonores et les rejets de poussières, tant pour le personnel de notre société resté en activité sur le site que pour les riverains.

Nous voulions un chantier de dépollution exemplaire. Nous avons placé la barre très haut. GRS Valtech a parfaitement rempli ses obligations. Nous nous sommes toujours écoutés et j'ai le sentiment d'avoir été entendu.

”



9 | **ATOUTS**

La force de nos équipes : Expertise, technicité et motivation !

Ingénieurs et techniciens spécialisés et qualifiés combinent leurs compétences et leurs savoir-faire pour mener avec un professionnalisme reconnu, les projets qui nous sont confiés.

A l'écoute de vos besoins et dans une relation de partenariat, nous construisons ensemble votre projet et nous nous engageons fermement à atteindre les objectifs fixés ensemble.

Des moyens techniques à la hauteur de nos engagements

GRS Valtech possède son propre parc d'unités mobiles pour le traitement des sols, des matériaux de démolition, des eaux de lavage et des nappes souterraines.

Un atelier intégré et des équipes dédiées assurent la conception, la fabrication, l'entretien et la maintenance du matériel, permettant ainsi à **GRS Valtech** de mettre en œuvre des unités de traitement parfaitement dimensionnées, fiables, sécurisées et adaptées aux problématiques des différents chantiers.

GRS Valtech fait partie des très rares entreprises sur le marché à assurer la conception et la fabrication de ses unités de traitement. Un savoir-faire que nous choisissons de privilégier afin de garantir la fiabilité et les performances de nos installations.

Maîtriser l'ensemble de nos filières

GRS Valtech s'appuie sur un partenariat privilégié avec les centres de traitement **Veolia Propreté** implantés partout en France, assurant ainsi une continuité dans l'engagement de service.

Nous exploitons également des centres fixes de traitement des terres par voie biologique et par désorption thermique.



sécurité

proximité



fiabilité



PROXIMITÉ



Légende :

-  Implantations opérationnelles
-  Centres fixes de traitement des terres exploités par GRS Valtech

GRS Valtech • Agence de Paris

1, rue J. Carrasso - BP 10086
95873 Bezons cedex
Tel. : +33 (0)1 34 34 10 00
Fax : +33 (0)1 34 34 10 10
Contact : Franck Bourget
franck.bourget@veolia-proprete.fr

GRS Valtech • Agence de Mulhouse

2, rue de Flandres
68100 Mulhouse
Tel. : +33 (0)3 89 35 30 30
Fax : +33 (0)3 89 35 30 31
Contact : Jean-Luc Antoine
jean-luc.antoine@veolia-proprete.fr

GRS Valtech • Agence de Marseille

Montée les Usines - Bureau de l'Estaque
BP 4
13467 Marseille Cedex 16
Tel. : +33 (0)4 91 46 19 48
Fax : +33 (0)4 91 03 61 49
Contact : Hugo Barbera
hugo.barbera@veolia-proprete.fr

GRS Valtech • Agence de Bordeaux

43/ 47, rue Marcel Sembat
33130 Bègles
Tel. : +33 (0)5 56 86 38 82
Fax : +33 (0)5 56 86 21 60
Contact : Pierre Dusseau
pierre.dusseau@veolia-proprete.fr

GRS Valtech • Agence de Lille

Parc d'activité du Moulin
138, allée H. Boucher
59118 Wambrechies
Tel. : +33 (0)3 20 17 53 10
Fax : +33 (0)3 20 17 53 25
Contact : Clément Mouillet
clement.mouillet@veolia-proprete.fr

GRS Valtech • Italie

Via Bisceglie 95
20152 Milano



GRS Valtech - Siège Social

105, avenue du 8 mai 1945
69140 Rillieux-la-Pape
Tel. : +33 (0)4 72 01 81 81
Fax : +33 (0)4 78 88 46 79